

PLACA GUIA DE ACERO (STEEL WEAR PLATE)

5122

REF. Nº	b -0,2	l ₁ -0,2	b ₂ ± 0,2	l ₂ ± 0,2	l ₃ + 0,2	TORNILLO CILÍNDRICO CYLINDRICAL SCREW DIN 912	Nº TORNILLOS NUMBER OF SCREW	FORMA SHAPE
12	50	80		30	25	M 8 x 25	2	A
13		100		50	25	M 12 x 25		
14		125		75	25			
15		160		110	25			
16		200		150	25			
21	80	50	30		25	M 8 x 25	2	C
22		80		30	25	M 12 x 25		
23		100		50	25			
24		125		75	25			
25		160		110	25			
26		200		150	25			
31	100	50	50		25	M 12 x 25	2	C
32		80	50		40			
33		100		50	25			
34		125		75	25			
35		160		110	25			
36		200		150	25			
41	125	50	75		25	M 12 x 25	2	C
42		80	75		40			
43		100	75	50	25			
44		125	75	75	25			
45		160	75	110	25			
46	200	75	150	25				
51	160	50	110		25	M 12 x 25	2	C
52		80	110		40			
53		100	110	50	25			
54		125	110	75	25			
55		160	110	110	25			
56		200	110	150	25			

MATERIAL: Acero de cementación
DUREZA: 62 ± 2 HRc
PROFUNDIDAD DE CEMENTACIÓN:
 0,8 - 1,2 mm.
FORMA DE PEDIDO: 5122 nº 12

MATERIAL: Hardened Steel
HARDNESS: 62 ± 2HRc
HARDENED DEEP: 0.8 - 1.2 mm.
HOW TO ORDER: 5122 nº 12

TORNILLO CILÍNDRICO DIN 912	t	d ₁	d ₂
M8 x 25	9	14	9
M12 x 25	13	19	13

